Configuração do sistema

Tecnologia "SmartSwitch"

A Fujifilm desenvolveu a inovadora tecnologia, "SmartSwitch", que permite a detecção automática dos raios X. Por meio do "SmartSwitch", o sistema FDR D-EVO II dispensa qualquer conexão entre o gerador e a unidade de alimentação elétrica, facilitando sua instalação em diferentes equipamentos de raios X do mercado.

SmartSwitch

Especificações

	FDR D-EVO II G35	FDR D-EVO II G43
Nome do Modelo		
Cintilador	GOS (oxissulfeto de gadolínio)	GOS (oxissulfeto de gadolínio)
Tamanho externo do detetor	460 x 384 x 15 mm (Aprox.) [18" x 15" x 0,6"]	460 x 460 x 15 mm (Aprox.) [18" x 18" x 0,6"]
Peso	Aprox. 2,6 kg [5,7 lbs] (incluindo a bateria)	Aprox. 3,2 kg [7,1lbs] (incluindo a bateria)
Padrão wireless	IEEE 802.11n (2,4GHz, W52/W53/W56/W58)	IEEE 802.11n (2.4GHz, W52/W53/W56/W58)
Visualização da imagem	Menos de 2 segundos	Menos de 2 segundos
Tempo do ciclo	Menos de 9 segundos (com fio) Menos de 10 segundos (SmartSwitch)	Menos de 9 segundos (com fio) Menos de 10 segundos (SmartSwitch)
Tempo de recarga da bateria	Aprox. 3 horas (com o carregador de bateria) Aprox. 4 horas (com o Docking Stand)	Aprox. 3 horas (com o carregador de bateria) Aprox. 4 horas (com o Docking Stand)
Desempenho da bateria	Aprox. 4 horas	Aprox. 4 horas

Opcionais

Docking Stand

Bateria

AP Fujifilm

A aparência externa e as especificações estão sujeitas a alterações sem aviso prévio.
Todos os nomes ou marcas registradas são propriedade de seus respectivos proprietários.
Todos os produtos exigem a aprovação regulamentar do país importador.
Para detalhes sobre a disponibilidade, entre em contato com nosso representante local.

CE 0123

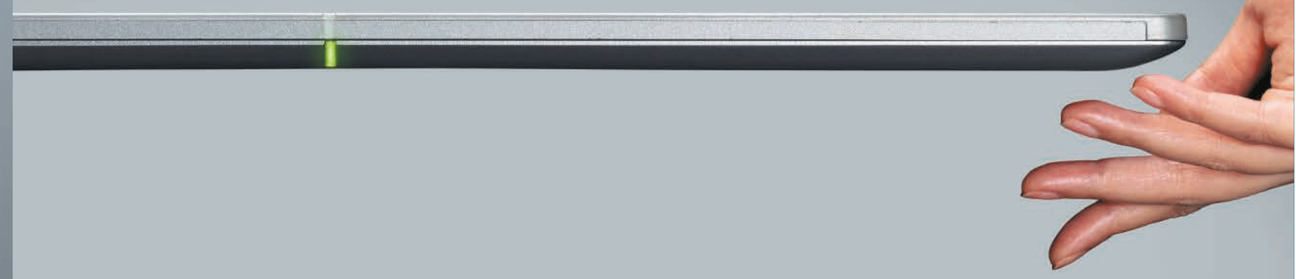
FUJIFILM

Registro ANVISA: 80022060085

FUJIFILM do Brasil Ltda
A. Ibirapuera, 2315 14º, 15º e 16º andares Indianópolis São Paulo/SP Tel.: (11) 5091-4000
www.fujifilm.com.br

FUJIFILM
Value from Innovation

Seja Inovador.

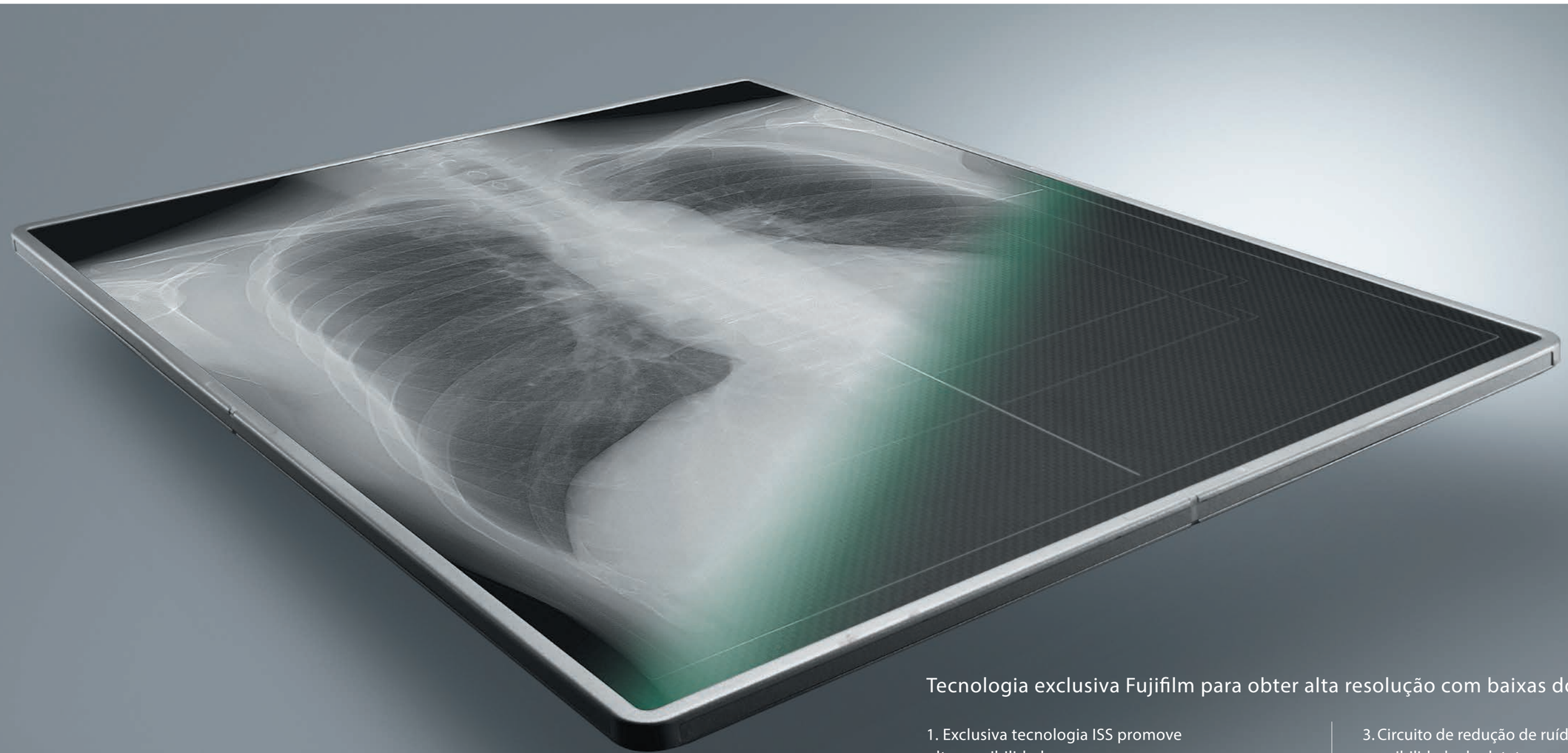


Exclusivo

Hydro Ag

Nano Revestimento Antibacteriano

FDR D-EVO II
G35 | G43



Alta definição obtida de forma inovadora

G35 [modelo 14"x17"]

G43 [modelo 17" x 17"]

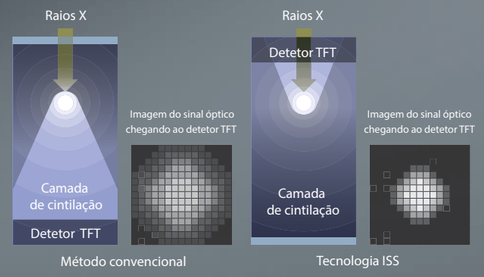
Por meio de um exclusivo circuito de redução de ruído e uma variedade de funções auxiliares na geração de imagens, o FDR D-EVO II proporciona alta qualidade de imagem e maior eficiência ao fluxo de trabalho.

- Mais leve do mercado: apenas 2,6 kg* incluindo bateria (*modelo 14"x17")
- Placa equipada com memória interna para o armazenamento de até 100 imagens
- Maior resistência garante tranquilidade ao operador - suporta até 300 kg
- Exclusivo Hydro Ag - Nano Revestimento Antibacteriano
- À prova d'água

Tecnologia exclusiva Fujifilm para obter alta resolução com baixas doses

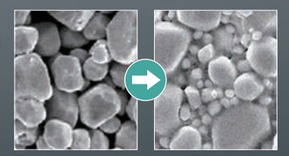
1. Exclusiva tecnologia ISS promove alta sensibilidade

A tecnologia ISS coloca o sensor TFT à frente da camada de cintilação, ao invés da posição tradicional, posterior a ele. Isso elimina significativamente a dispersão e atenuação dos raios X, gerando imagens de alta qualidade com baixas doses.



2. Combinação de partículas de fósforo de diferentes tamanhos em proporção ideal

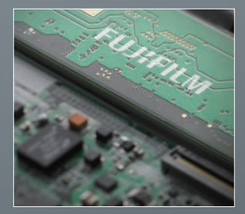
O aumento da absorção dos raios X se deve ao novo design do cintilador FUJIFILM, que aplica a tecnologia do filme fotográfico para otimizar a proporção das partículas de fósforo de diferentes tamanhos.

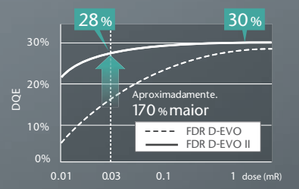


Combinação de partículas de fósforo de tamanhos ideais para um encaixe sem lacunas.

3. Circuito de redução de ruído Fujifilm melhora a sensibilidade do detetor em regiões de alta absorção

O exclusivo circuito de redução de ruído desenvolvido pela FUJIFILM aumenta em até 1,7 vezes o DQE das imagens adquiridas com doses de apenas 0,03 mR. Melhorando particularmente o ruído nas regiões de baixa densidade, como coração e mediastino.





Com sensibilidade significativamente maior em regiões de baixa densidade (coração, mediastino)

4. Exclusiva tecnologia de processamento de imagens otimiza os resultados

O FDR D-EVO II conta com as mais novas tecnologias de processamento de imagem Fujifilm, incluindo o Dynamic Visualization II que ajusta automaticamente a densidade e contraste da imagem e o Flexible Noise Control (FNC) que diminui a granulação da imagem por meio da supressão do ruído.

Image Intelligence™

Versatilidade única para atender as diversas necessidades médicas

Estrutura leve de apenas 2,6 kg*1

Projetado para ser leve, o FDR D-EVO II pesa apenas 2,6 kg (com bateria) devido à sua carcaça em liga de magnésio (estrutura SRM*2).

*1: Modelo 14" x 17"
*2: Carcaça em forma de concha com estrutura de arestas em liga de magnésio

Troca rápida e fácil da bateria

A bateria pode ser trocada facilmente e o sistema estará pronto para uso em apenas 30 segundos após a troca.

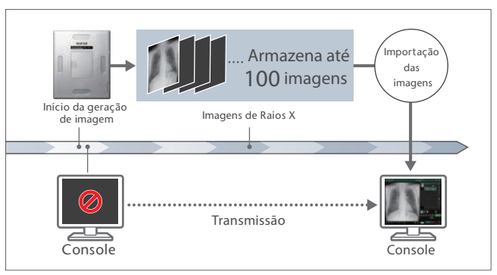
Adequado para uso externo

Suporta a frequência de 2,4 GHz e 5 GHz (W52/53/56/58)*. Adequado para uso externo durante emergências.

*Depende da regulamentação de cada país sobre a rede sem fio que pode ser usada.

Permite o armazenamento de imagens

O FDR D-EVO II armazena até 100 imagens em sua memória interna. Eliminando assim a necessidade de transportar vários cassetes CR, como nos sistemas convencionais. Além disso, permite que você faça imagens rápidas durante uma emergência.



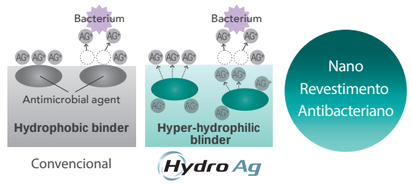
À prova d'água (nível IPX6)

Estruturado para evitar a infiltração de líquidos, FDR D-EVO II está em conformidade com a IPX6 e é resistente a jatos de líquidos vindos de qualquer direção*.

*Devido às características do produto, esses efeitos nem sempre podem ser garantidos no futuro.

Proteção e durabilidade

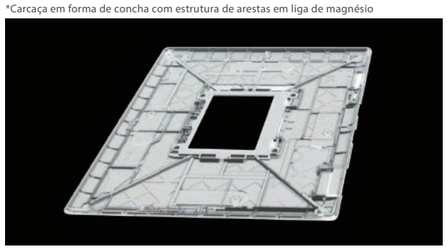
Exclusivo Nano Revestimento Antibacteriano mata 99,99% das bactérias nas superfícies externas.



Resistência — capacidade de carga de 300 kg

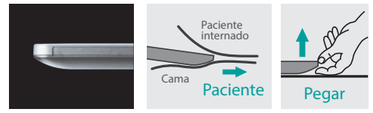
A inovadora estrutura SRM* combina um design leve com alta resistência, suporta até 300 kg, devido à estrutura de arestas reforçadas na parte interna.

*Carcaça em forma de concha com estrutura de arestas em liga de magnésio



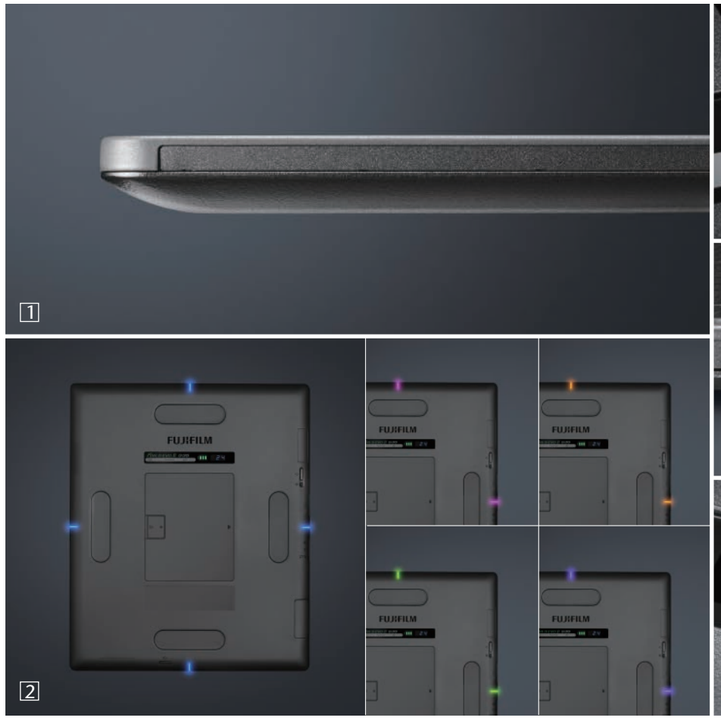
Novo design

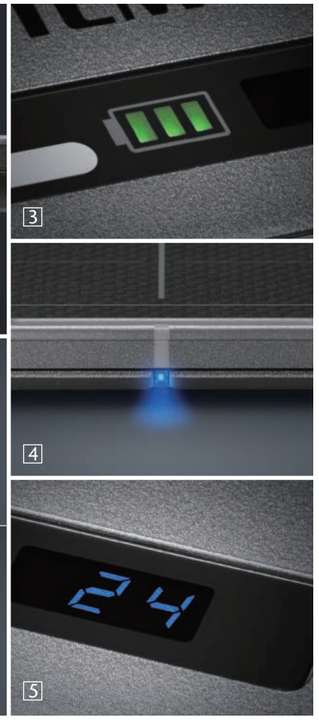
As bordas arredondadas do detetor facilitam seu manuseio.



Resistência superior para maior tranquilidade, mesmo nos ambientes médicos mais complexos

Funcionalidades versáteis





1 Bordas arredondadas

O novo design com bordas arredondadas falicita o posicionamento e retirada do detetor na cama do paciente, melhorando o fluxo de trabalho.

2 LEDs laterais de cinco cores diferentes

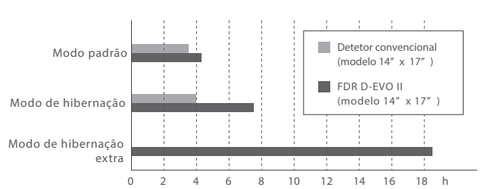
Equipado com LEDs, para facilitar a centralização do detetor durante o posicionamento.
As cinco cores (azul, rosa, laranja, amarelo e roxo) estão disponíveis para auxiliar na distinção das placas.
No modo de hibernação, os LEDs laterais passam a piscar lentamente, permitindo assim a fácil identificação do status do detetor.

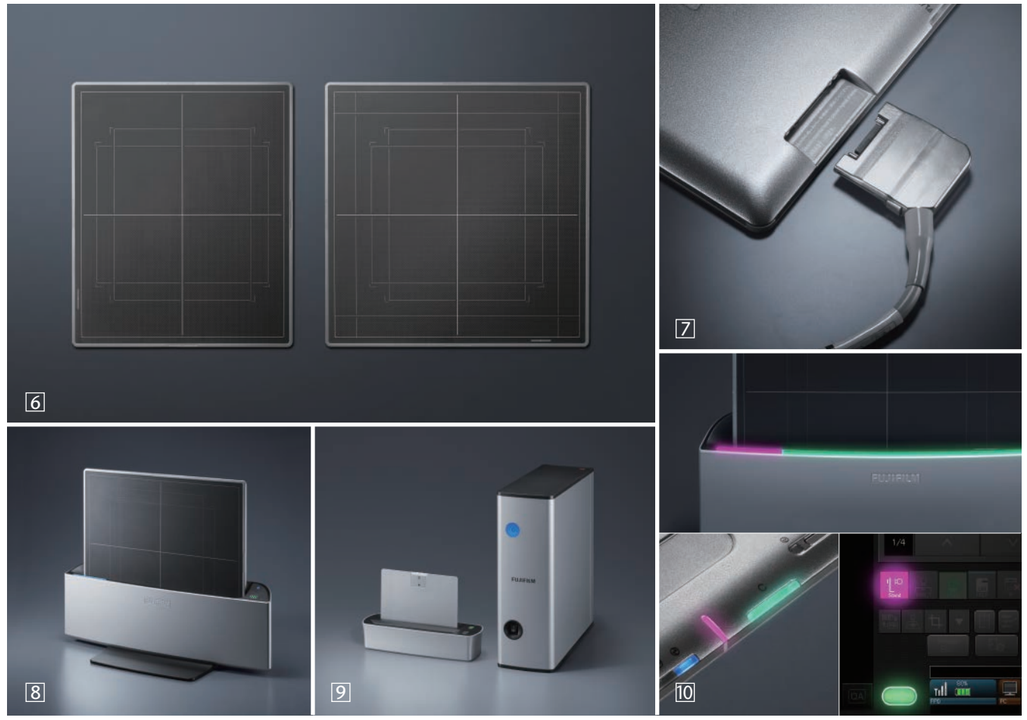
3 Visualização da carga da bateria

A lâmpada LED na parte de trás do detetor exibe a quantidade restante de carga da bateria. Isso permite verificar facilmente seu status, eliminando assim preocupações ao utilizá-lo.

4 Bateria de alta performance

O modo de hibernação permite até 7,5 horas de espera, enquanto o modo de hibernação extra permite até 18,5 horas de espera. No modo de hibernação, o LED central, na lateral do detetor, pisca lentamente para fácil identificação do seu status.





5 Indicador LED para imagens na memória

O número de imagens armazenadas na memória interna é exibido no painel LED ao lado do indicador de carga da bateria.

6 Disponível em 2 tamanhos diferentes

14"x17" ou 17"x17".

7 Seleção flexível da conexão com ou sem fio

A qualquer momento durante a utilização do sistema FDR D-EVO II, a seleção da conexão com ou sem fio pode ser alterada pelo operador, de acordo com a necessidade.

8 Base para carregamento e armazenamento

O docking stand funciona como carregador e suporte do detetor, permitindo, em apenas 4 horas, realizar a carga completa da bateria.

9 Design elegante e harmonioso

O detetor e os acessórios (docking stand, carregador, fonte de alimentação) possuem a mesma cor prata e um inovador design de bordas arredondadas.

10 Console e docking stand exibem o status do detetor

O console e o docking stand mostram quando o detetor está pronto para uso, facilitando a verificação do seu status mesmo à distância.